

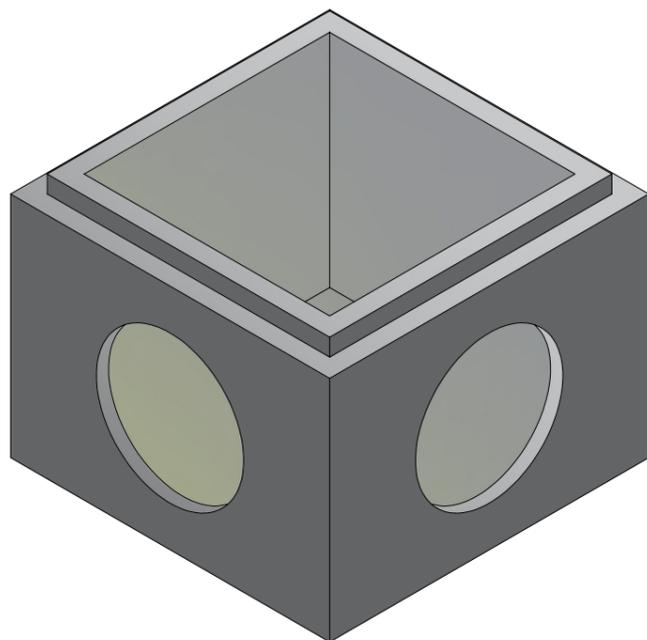
Pozzetti spessorati in c.a.v. CE UNI EN 1917

Pag. 1/1

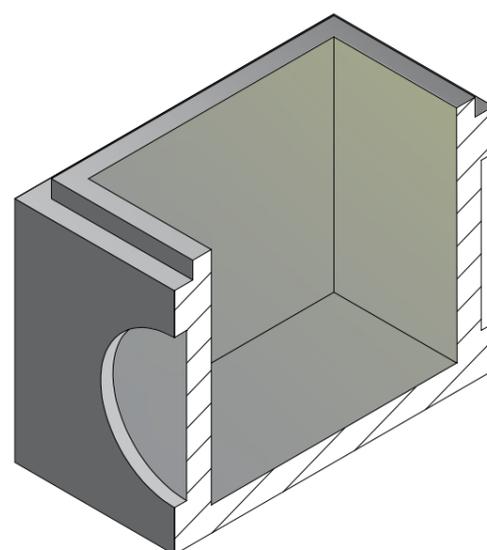
CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ^q	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ^q	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ^q	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 %

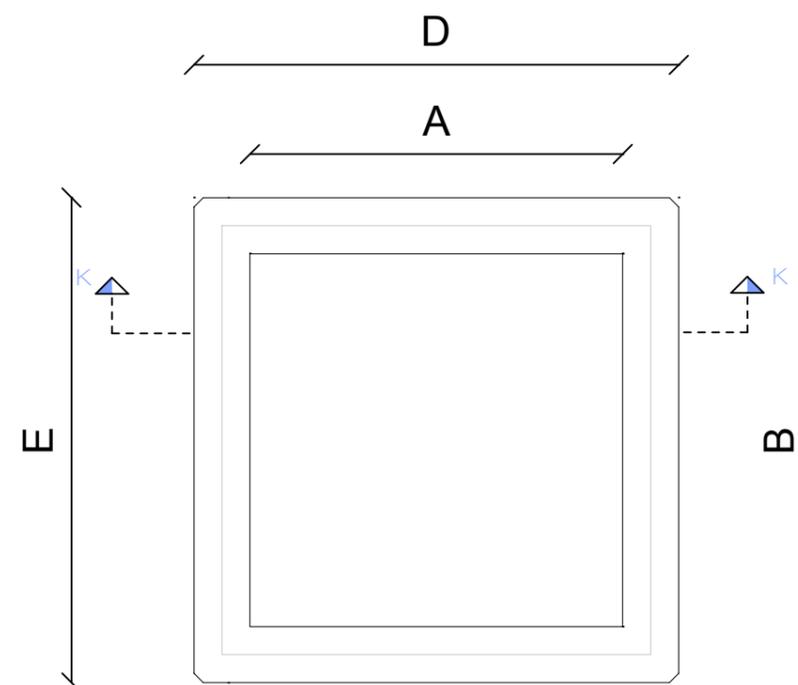
Vista assonometrica



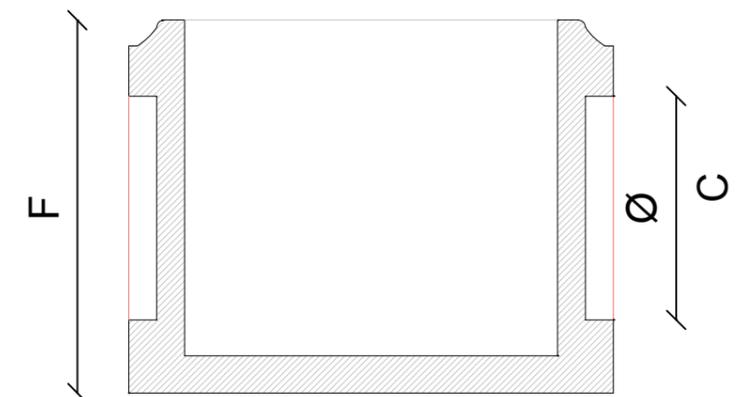
Sezione assonometrica



Pianta



Sezione k-k



CARATTERISTICHE TECNICHE

Accessori disponibili (Codice articolo)

Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Ø	Kg	Prolunghe di rialzo	Lastrine per sifonatura	Copertura
PZ40/12	Pozzetto in cls	A=40 B=40 C=40	D=62 E= 62 F=45	200	225	PR40/12	LS40	CHS70
PZ50/15	Pozzetto in cls	A=50 B=50 C=50	D=75 E= 75 F=55	250	450	PR50/15	LS50	CHS70
PZ60/15	Pozzetto in cls	A=60 B=60 C=60	D=85 E=85 F=65	300	630	PR60/15	LS60	CHS70
PZ80/15	Pozzetto in cls	A=80 B=80 C=70	D=110 E=110 F=80	500	1230	PR80/15 - PR80/15X50 - PR80/15X25	-	CHS100 - SLC125 - SLC110 - SLC115
PZ100	Pozzetto in cls	A=100 B=100 C=90	D=130 E= 130 F=100	650	1420	PR100 - PR100/50 - PR100/25	-	CHS130 - SLS145 - SLC150
PZ120	Pozzetto in cls	A=120 B=120 C=90	D=150 E= 150 F=100	variabile	1840	PR120 - PR128 - PRM120 - PRM120/25	-	CHS150 - SLS165 - SLC170
PZ128	Pozzetto in cls	A=120 B=120 C=120	D=150 E= 150 F=128	variabile	2010		-	
PZ150	Pozzetto in cls	A=150 B=150 C=90	D=180 E= 180 F=100	variabile	2348	PR150 - PRM150 - PRM150/25	-	SLS180 - SLC180
PZ200	Pozzetto in cls	A=200 B=200 C=40	D=230 E= 230 F=0.50	variabile	2300	PR200	-	SLS245 - SLC250

Relazione tecnica di produzione

Pozzetti prefabbricati, realizzati in cls semi-asciutto vibrato Rck 30 .Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni dell'elemento. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il lo stesso verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.
*in base alle modalità di impiego tutti i prodotti citati nel presente documento possono essere utilizzati su strade con carichi classe D400.

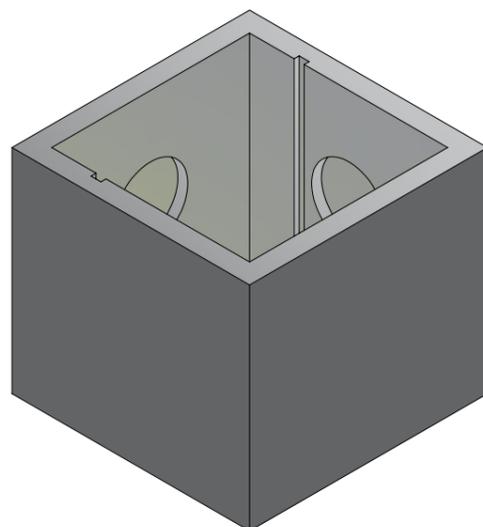
Pozzetti in c.a.v. CE UNI EN 1917

Pag. 1/1

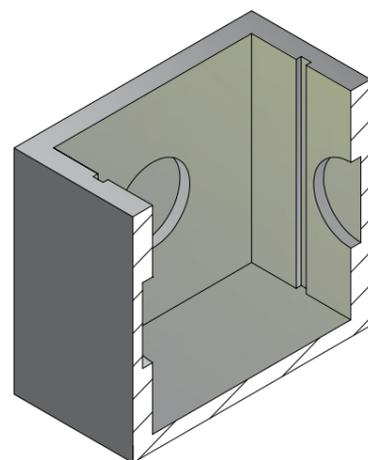
CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 %

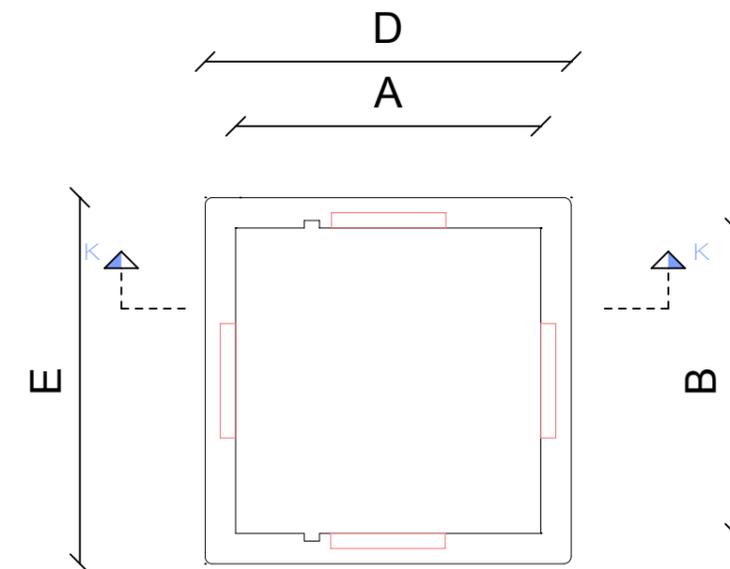
Vista assonometrica



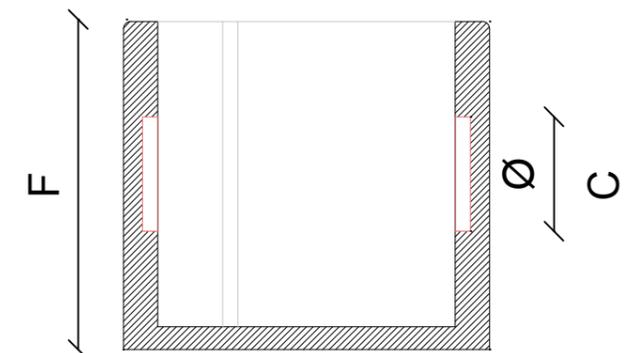
Sezione assonometrica



Pianta



Sezione k-k



CARATTERISTICHE TECNICHE

Accessori disponibili (Codice articolo)

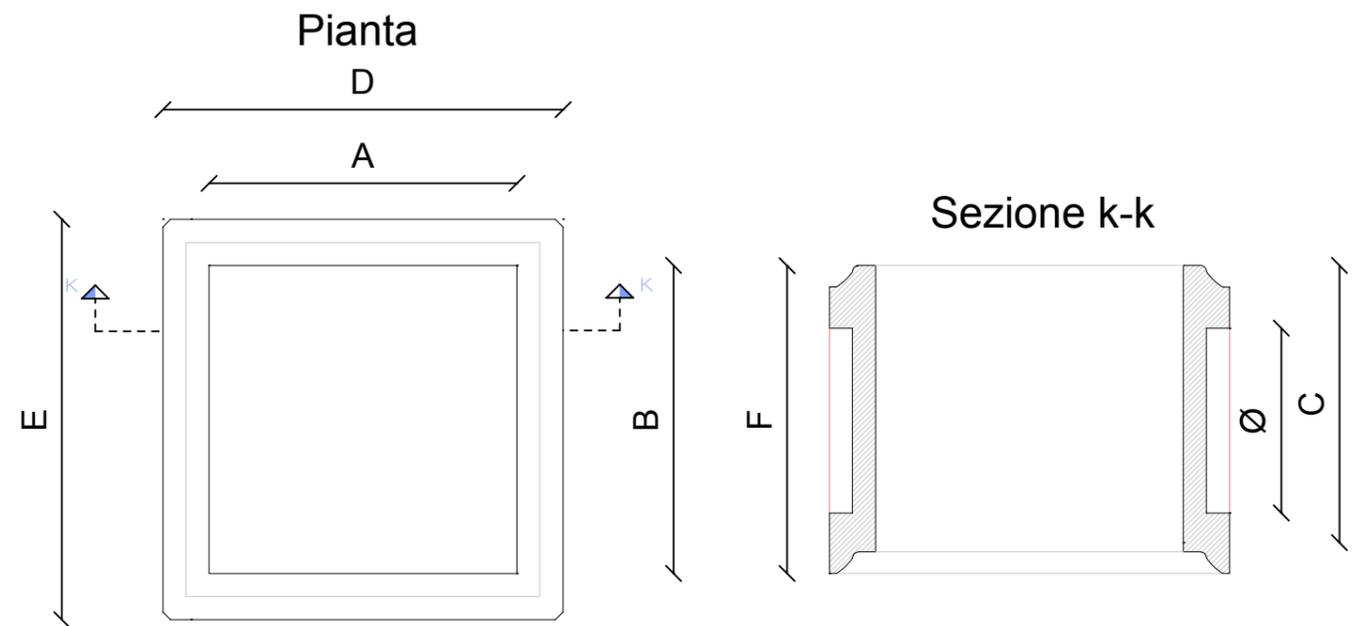
Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Ø	Kg	Prolunghe di rialzo	Lastrine per sifonatura	Copertura
PZ25	Pozzetto in cls	A=25 B=25 C=25	D=31 E= 31 F=28	100	26	PR25	-	CP25 - CH30
PZ30	Pozzetto in cls	A=30 B=30 C=30	D=37 E= 37 F=33	150	41	PR30	LS30	CP30 - CH40 - CHC40
PZ40	Pozzetto in cls	A=40 B=40 C=37	D=48 E= 48 F=40	200	73	PR40	LS40	CP40 - CH50
PZ50	Pozzetto in cls	A=50 B=50 C=47	D=58 E= 58 F=50	250	107	PR50	LS50	CP50 - CH60
PZ60	Pozzetto in cls	A=60 B=60 C=56	D=70 E= 70 F=60	300	182	PR60	LS60	CP60 - CH70 - CHS70
PZ80	Pozzetto in cls	A=80 B=80 C=80	D=96 E=96 F=86	550	334	PR80/50	-	CP80 - CHS100 - SLC110 - SLC115
PZ100/10	Pozzetto in cls	A=100 B=100 C=93	D=118 E= 118 F=100	550	900	PR100/10 - PRM100/10	-	SLC125

Relazione tecnica di produzione

Pozzetti prefabbricati, realizzati in cls semi-asciutto vibrato Rck 30 .Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni della prolunga. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il prodotto verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.

CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 %

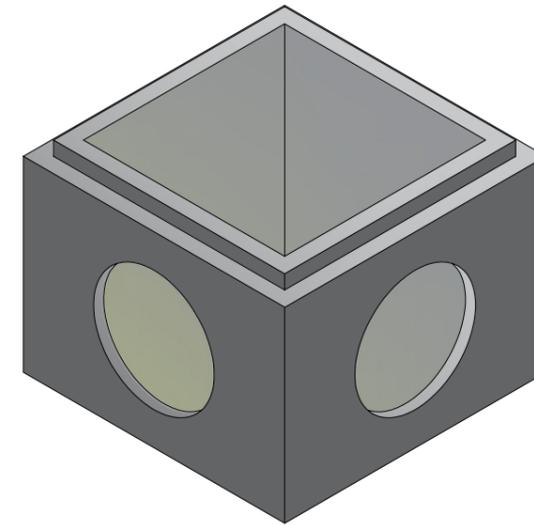


CARATTERISTICHE TECNICHE

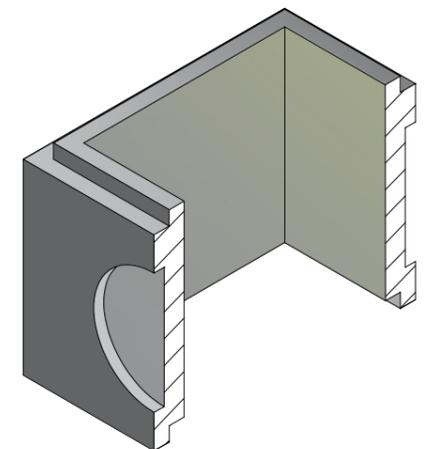
Accessori disponibili (Codice articolo)

Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Ø	Kg	Lastrine per sifonatura	Copertura
PR40/12	Prolunga in cls	A=40 B=40 C=40	D=64 E= 64 F=40	200	225	LS40	CHS70
PR50/15	Prolunga in cls	A=50 B=50 C=50	D=74 E= 74 F=55	250	450	LS50	CHS70
PR60/15	Prolunga in cls	A=60 B=60 C=60	D=84 E= 84 F=65	300	160	LS60	CHS70
PR80/15	Prolunga in cls	A=80 B=80 C=80	D=110 E=110 F=80	500	1057	-	CHS100 - SLC125 - SLC110 - SLC115
PRM80/15	Prolunga in cls	A=80 B=80 C=50	D=110 E=110 F=50	variabile	525	-	
PR100	Prolunga in cls	A=100 B=100 C=100	D=130 E= 130 F=100	650	1115	-	CHS130 - SLS145 - SLC150
PRM100	Prolunga in cls	A=100 B=100 C=50	D=130 E=130 F=50	variabile	475	-	
PR120	Prolunga in cls	A=120 B=120 C=100	D=150 E= 150 F=100	variabile	1605	-	CHS150 - SLS165 - SLC170
PRM120	Prolunga in cls	A=120 B=120 C=50	D=150 E=150 F=50	variabile	800	-	
PR128	Prolunga in cls	A=120 B=120 C=128	D=150 E= 150 F=128	variabile	1900	-	SLS180 - SLC180
PR150	Prolunga in cls	A=150 B=150 C=100	D=180 E= 180 F=100	variabile	2080	-	
PRM150	Prolunga in cls	A=150 B=150 C=50	D=180 E=180 F=50	variabile	1040	-	SLS245 - SLC250
PR200	Prolunga in cls	A=200 B=200 C=50	D=230 E= 230 F=0.50	variabile	1080	-	

Vista assonometrica



Sezione assonometrica



Relazione tecnica di produzione

Pozzetti prefabbricati, realizzati in cls semi-asciutto vibrato Rck 30 .Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni dell'elemento. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il lo stesso verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.

*in base alle modalità di impiego tutti i prodotti citati nel presente documento possono essere utilizzati su strade con carichi classe D400.

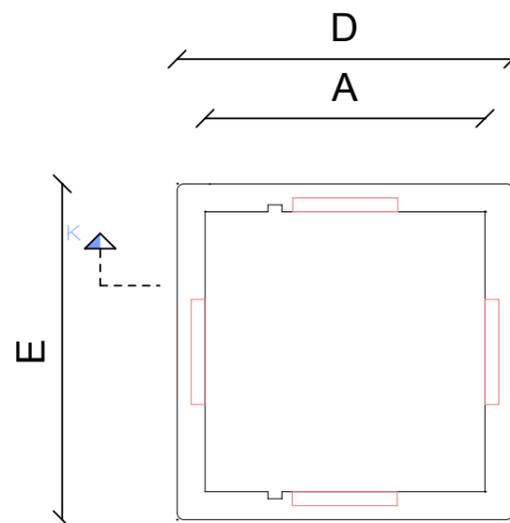
Prolunghe per pozzetti in c.a.v. CE UNI EN 1917

Pag. 1/1

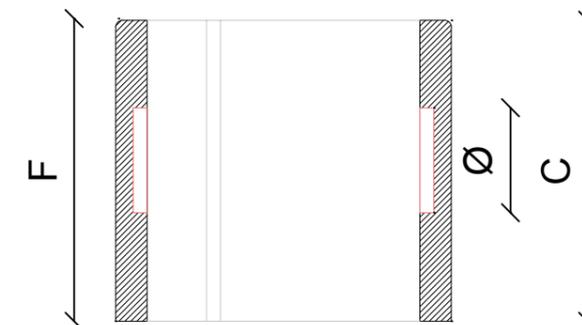
CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 %

Pianta



Sezione k-k

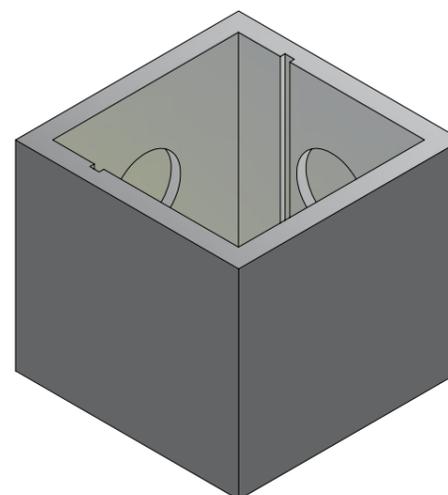


CARATTERISTICHE TECNICHE

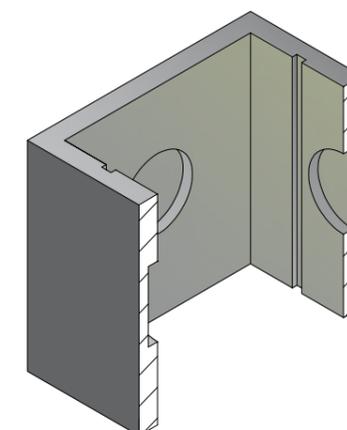
Accessori disponibili (Cod.art.)

Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Ø	Kg	Lastrine per sifonatura	Copertura
PR25	Prolunga in cls	A=25 B=25 C=25	D=31 E= 31 F=25	100	18	-	CP25 - CH30
PR30	Prolunga in cls	A=30 B=30 C=30	D=37 E= 37 F=30	150	30	LS30	CP30 - CH40 - CHC40
PR40	Prolunga in cls	A=40 B=40 C=40	D=48 E= 48 F=40	200	53	LS40	CP40 - CH50
PR50	Prolunga in cls	A=50 B=50 C=50	D=58 E= 58 F=50	250	83	LS50	CP50 - CH60
PR60	Prolunga in cls	A=60 B=60 C=60	D=70 E= 70 F=60	300	160	LS60	CP60 - CH70 - CHS70
PR80	Prolunga in cls	A=80 B=80 C=80	D=96 E=96 F=80	550	280	-	CP80 - CHS100 - SLC110 - SLC115
PR80/50	Prolunga in cls	A=80 B=80 C=50	D=96 E=96 F=50	550	140	-	
PR80/25	Prolunga in cls	A=80 B=80 C=20	D=96 E=96 F=20	variabile	70	-	SLC125
PR100/10	Prolunga in cls	A=100 B=100 C=100	D=118 E= 118 F=100	550	740	-	
PRM100/10	Prolunga in cls	A=100 B=100 C=50	D=118 E= 118 F=50	variabile	340	-	

Vista assonometrica



Sezione assonometrica



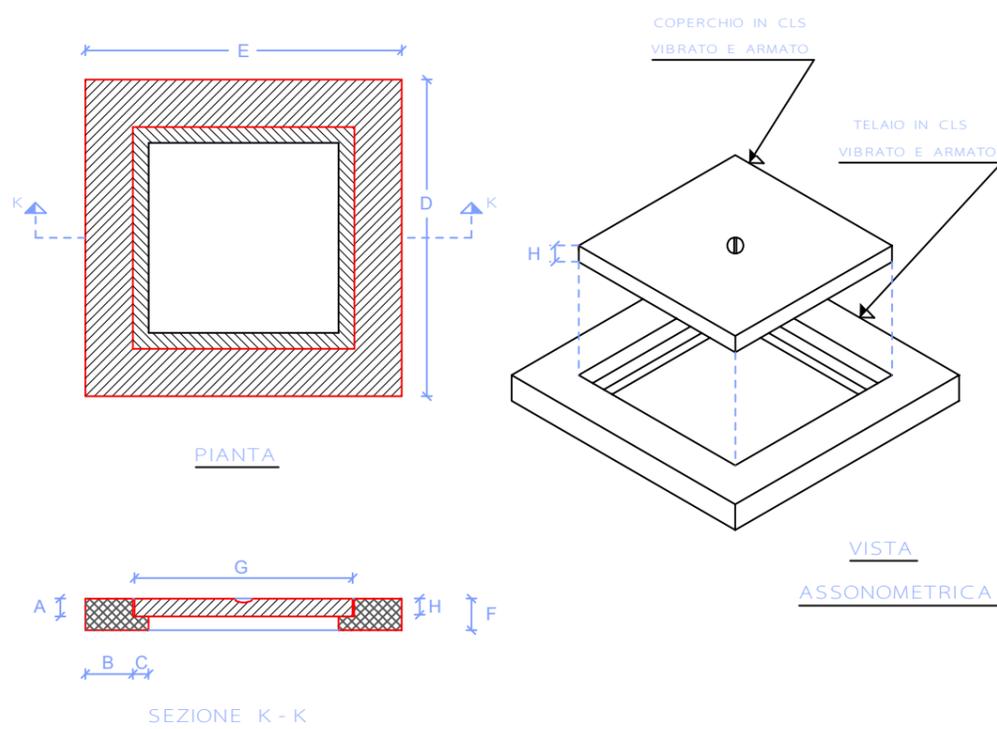
Relazione tecnica di produzione

Pozzetti prefabbricati, realizzati in cls semi-asciutto vibrato Rck 30 .Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni della prolunga. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il prodotto verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.

CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

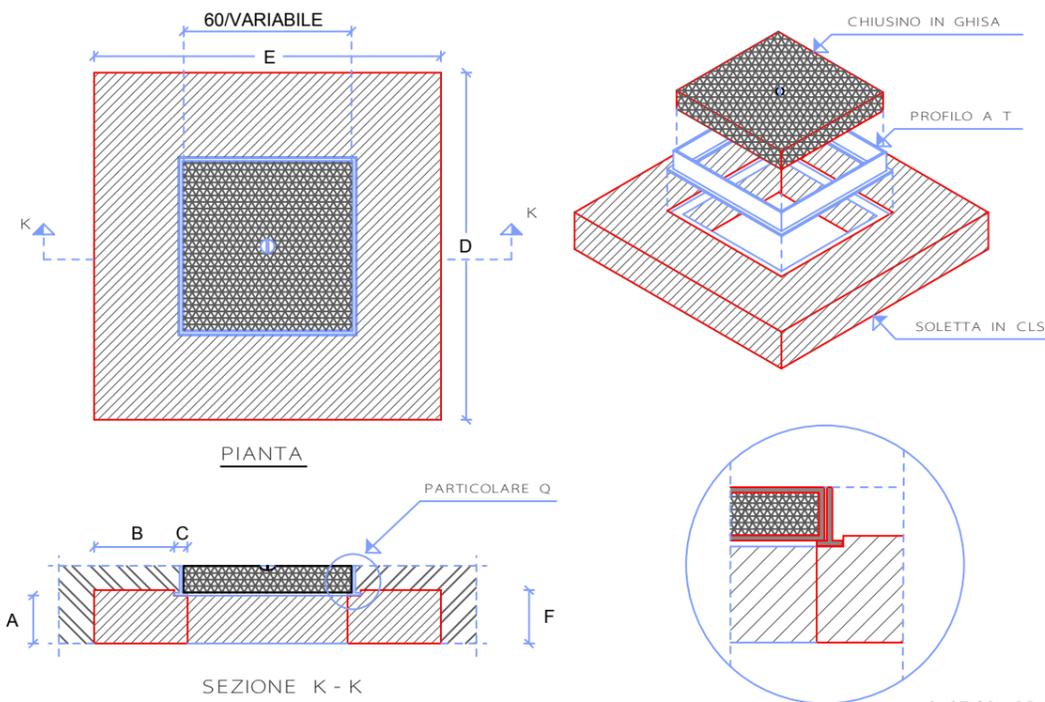
ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 %

Chiusini in cls vibrato per pozzetti pedonabili - (disponibile anche in versione caditoia con feritoie)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Dimensione Coperchio	Kg
CH30	Chiusino in cls ped.	A=2.5 B=4 C=2	D=35 E= 35 F=5	G=21 H= 2.5	0
CH40	Chiusino in cls ped.	A=3.7 B=5.5 C=2	D=45 E= 45 F=7	G=29 H= 4	0
CH50	Chiusino in cls ped.	A=4.5 B=6 C=2.5	D=50.5 E= 50.5 F=8	G=37 H= 4	0
CH60	Chiusino in cls ped.	A=5 B=7 C=3	D=61 E= 61 F=9	G=45 H= 5	0
CH70	Chiusino in cls ped.	A=4.3 B=12 C=3	D=70 E=70 F=7	G=45 H= 4	0
CH100	Chiusino in cls ped.	A=7.5 B=15 C=5	D=100 E=100 F=15	G=69,5 H= 7.5	0
CH130	Chiusino in cls ped.	A=7.5 B=30 C=5	D=130 E=130 F=20	G=69,5 H= 7.5	0



CARATTERISTICHE TECNICHE

Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Kg
SLC110	Soletta semi carrabile	A=10 B=20 C=0.0	D=100 E= 100 F=10	140
SLC115	Soletta super carrabile	A=13 B=15 C=5	D=100 E= 100 F=15	180
SLC145	Soletta semi carrabile	A=13 B=30 C=5	D=130 E= 130 F=15	447
SLC150	Soletta super carrabile	A=18 B=30 C=5	D=130 E= 130 F=20	585
SLS165	Soletta semi carrabile	A=13 B=40 C=5	D=150 E=150 F=15	630
SLC170	Soletta super carrabile	A=18 B=40 C=5	D=150 E=150 F=20	723
SLS180	Soletta semi carrabile	A=13 B=60 C=5	D=180 E=180 F=20	785
SLC180	Soletta super carrabile	A=18 B=60 C=5	D=180 E=180 F=20	998
SLS245	Soletta semi carrabile	A=13 B=85 C=5	D=230 E=230 F=20	2395
SLC250	Soletta super carrabile	A=18 B=85 C=5	D=230 E=230 F=20	2940

Relazione tecnica di produzione

Solette prefabbricate, realizzati in cls semi-asciutto armato vibrato Rck 30. Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni della luce del pozzetto e come da esecutivo strutturale redatto. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il prodotto verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione. *in base alle modalità di impiego tutti i prodotti citati nel presente documento possono essere utilizzati su strade con carichi classe D400.