



Giallongo Pietro Srl
 C.da Catabirrina-tagliati, sn
 96019 ROSOLINI (SR)
 P.IVA 01737090892
 info@giallongo.it - www.giallongo.it

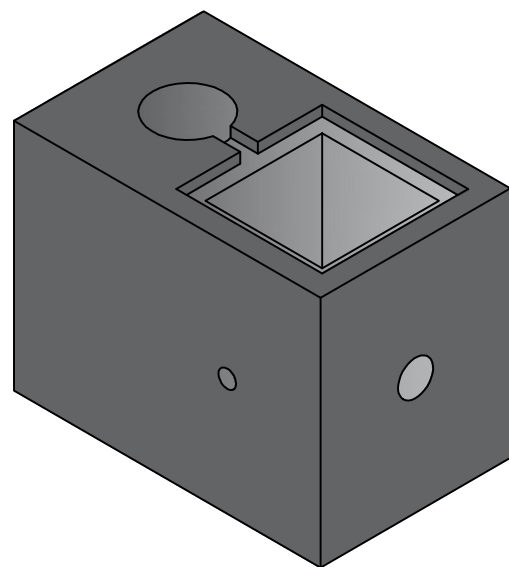
Plinti porta palo in cls vibrato - CE UNI EN 1917

Pag. 1/1

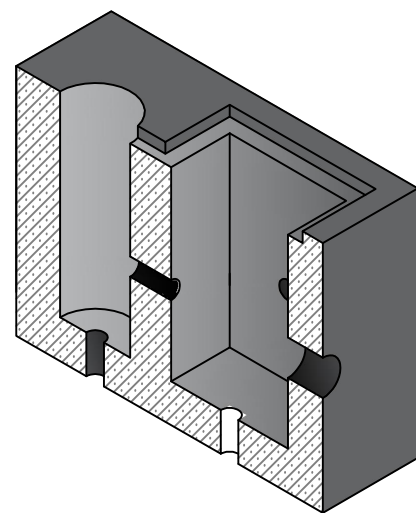
CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 cm

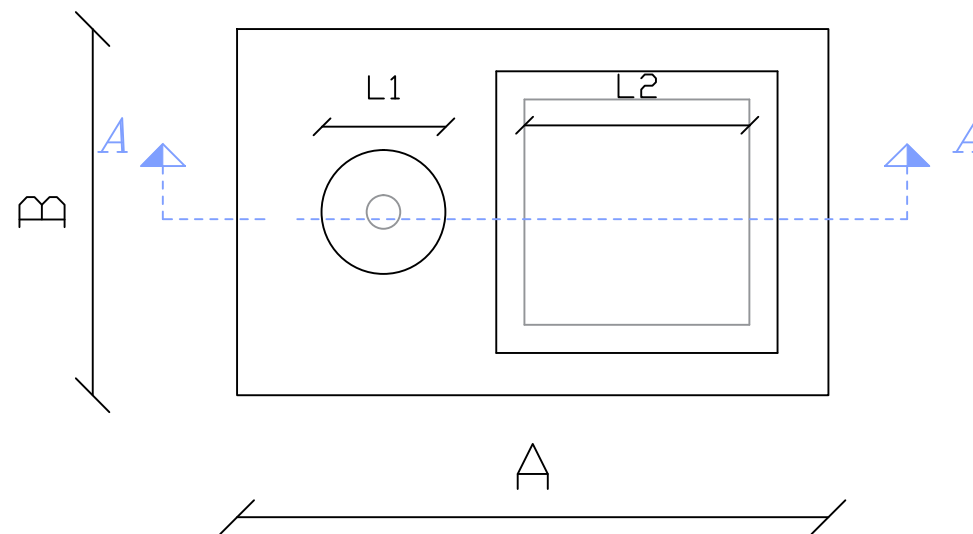
VISTA ASSONOMETRICA



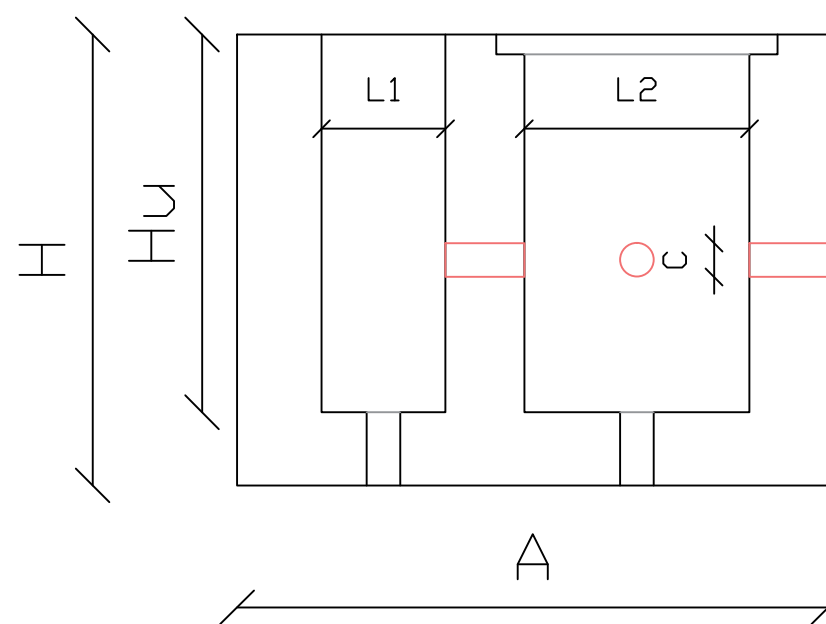
SEZIONE ASSONOMETRICA A-A



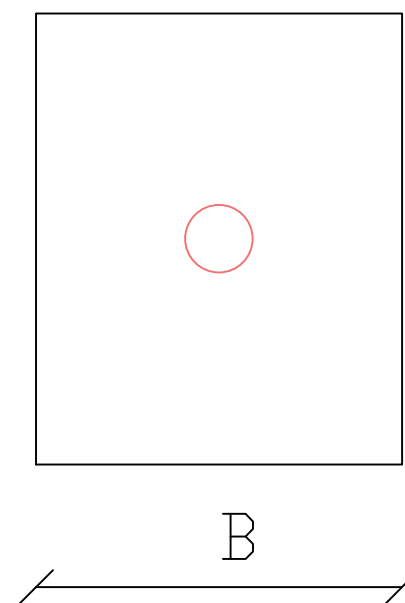
Pianta



Sezione A-A



Prospetto



CARATTERISTICHE TECNICHE

Codice	Dim."A" (cm)	Dim."B" (cm)	H/Hu	Impr. (C)	Luce (L1)	Luce (L2)	H.Palo (mt)	Volume Carico (mc)	Peso (Kg)
PZP80	80	50	70/60	14	18	30	0-6	0.28	530
PZP105	105	65	80/67	6	22	40	6-13	0.70	1050
PZP110	110	100	100/80	11	24	40	6-13	1.10	2150

Relazione tecnica di produzione

Elementi prefabbricato, realizzato in cls semiasciutto vibrato con dosaggio non inferiore Rck 25.
 Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni del pozzetto. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il prodotto verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.