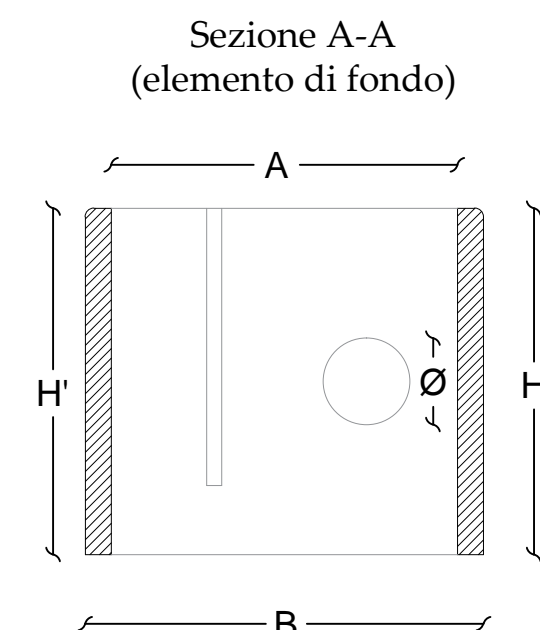
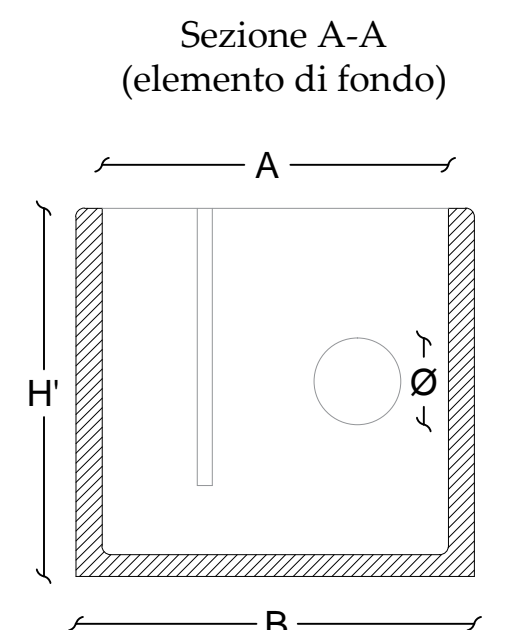
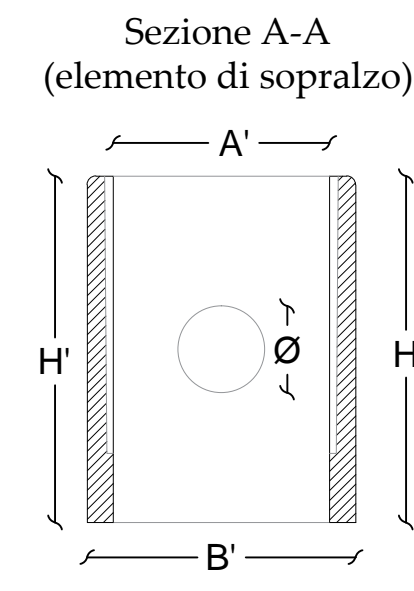
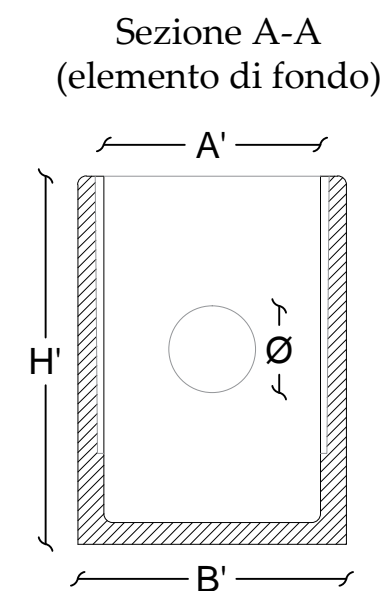
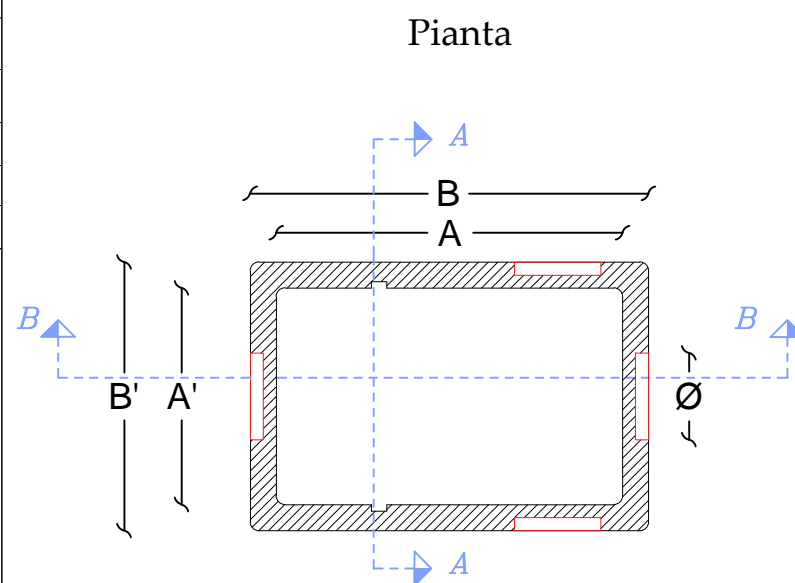
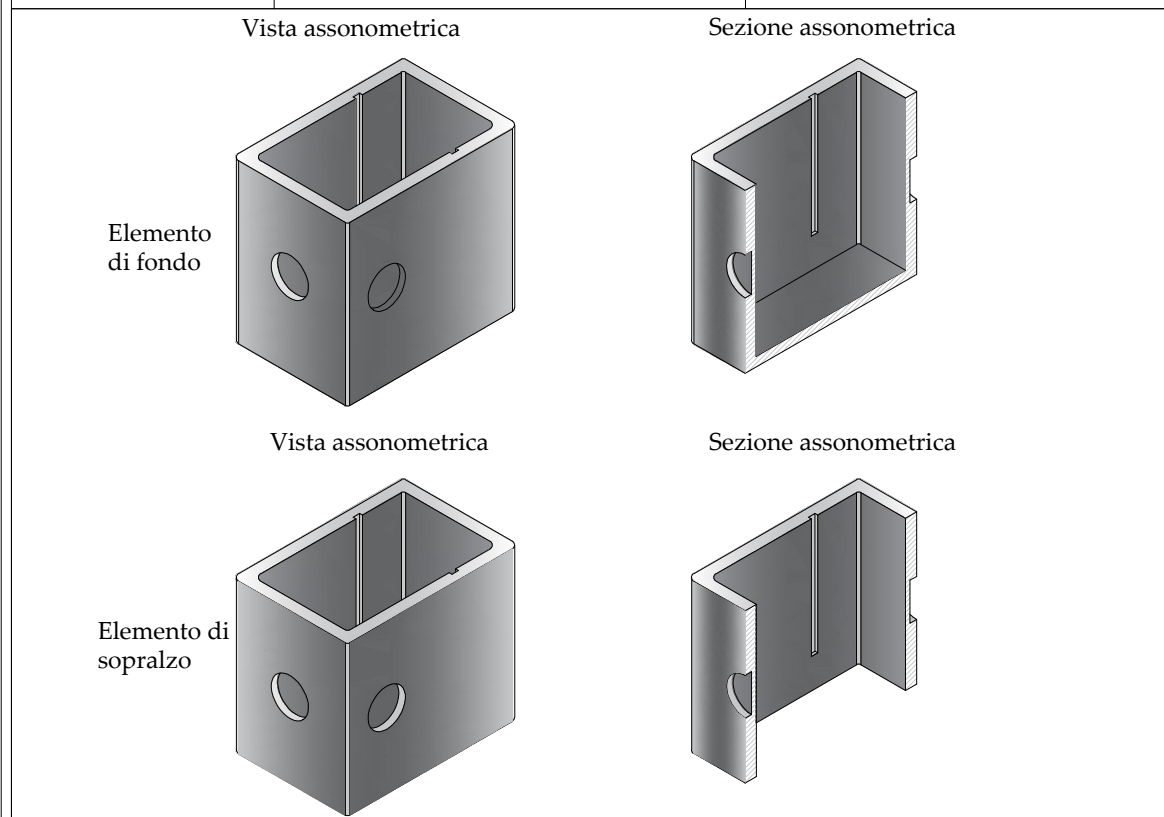


CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 250 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 %



CARATTERISTICHE TECNICHE

Codice	Descrizione	Dimensione Interne	Dimensione Esterne	Ø	Kg
PZD	pozz. caditoia	A=80 A'=40 H=80	B=92 B'= 52 H'=85	180	365
PZD50	pozz. caditoia	A=80 A'=50 H=80	B=92 B'= 62 H'=85	200	395
PR80X40	prol. caditoia	A=80 A'=40 H=80	B=92 B'= 52 H'=80	180	305
PR80/50	prol. caditoia	A=80 A'=50 H=80	B=92 B'= 62 H'=80	200	335

Relazione tecnica di produzione

Pozzetti caditoia prefabbricati, realizzati in cls semi-asciutto vibrato Rck 30 .Durante la fase di realizzazione vengono aggiunti delle staffe in ferro con diametri variabili, in relazione alle dimensioni dell'elemento. Dopo la fase di realizzazione, il prodotto resta in essiccazione per circa 48ore, successivamente il lo stesso verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.

*su richiesta si può optare per una produzione in cls fibro-rinforzato al fine di un impiego su su aree con carichi pesanti.