

Cunetta stradale (tipo francese) - CE UNI EN 1340

Pag. 1/1

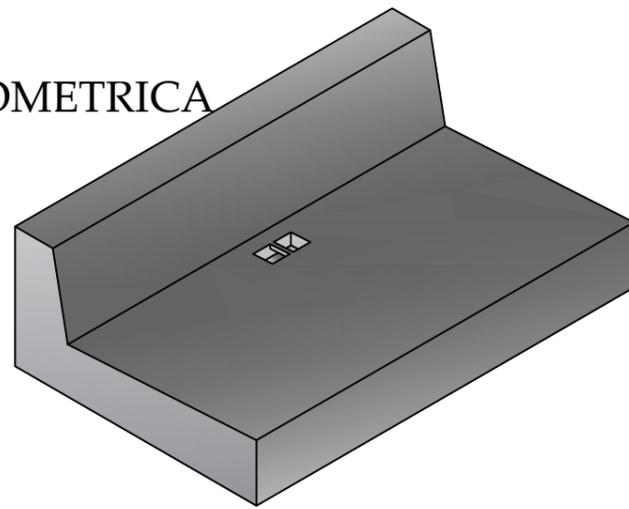
CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

ACCIAIO

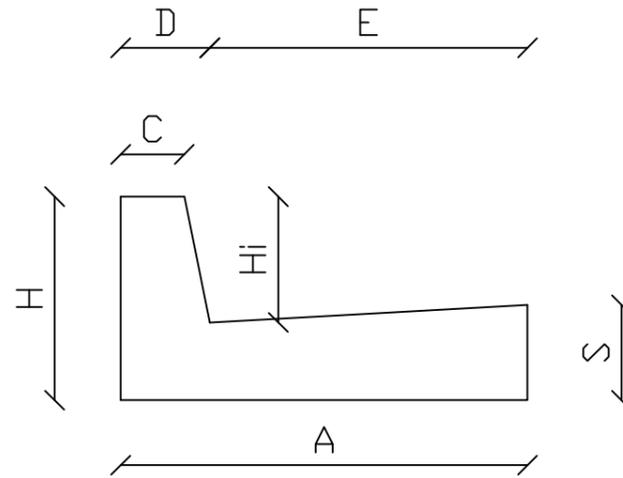
CALCESTRUZZO PREFABBRICATO

Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 3 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 300 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 16 mm	Tolleranze dimensionali: + - 2 cm

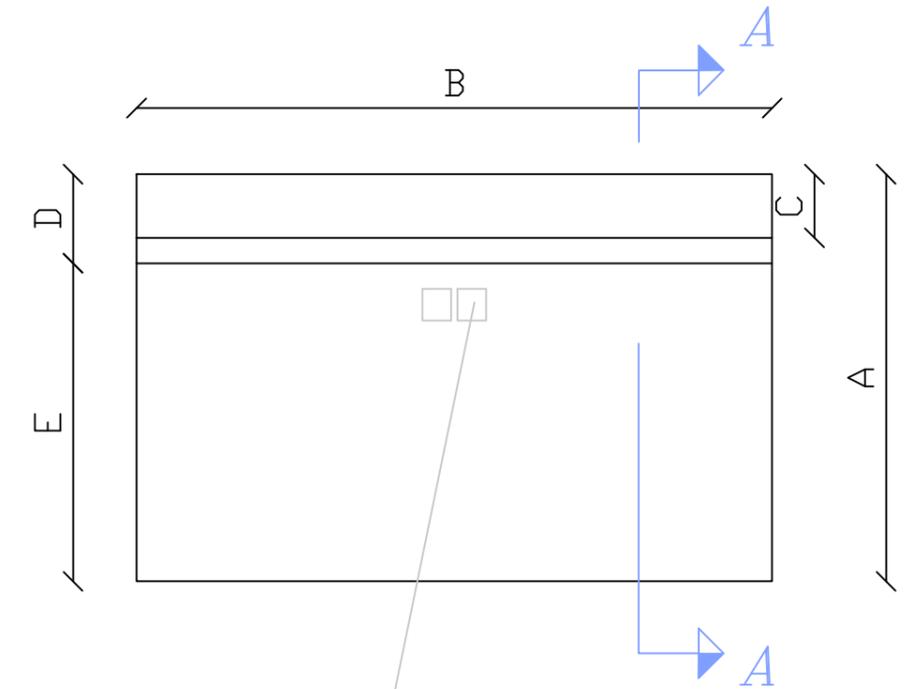
VISTA ASSONOMETRICA



VISTA SEZIONE A-A



VISTAPIANTA

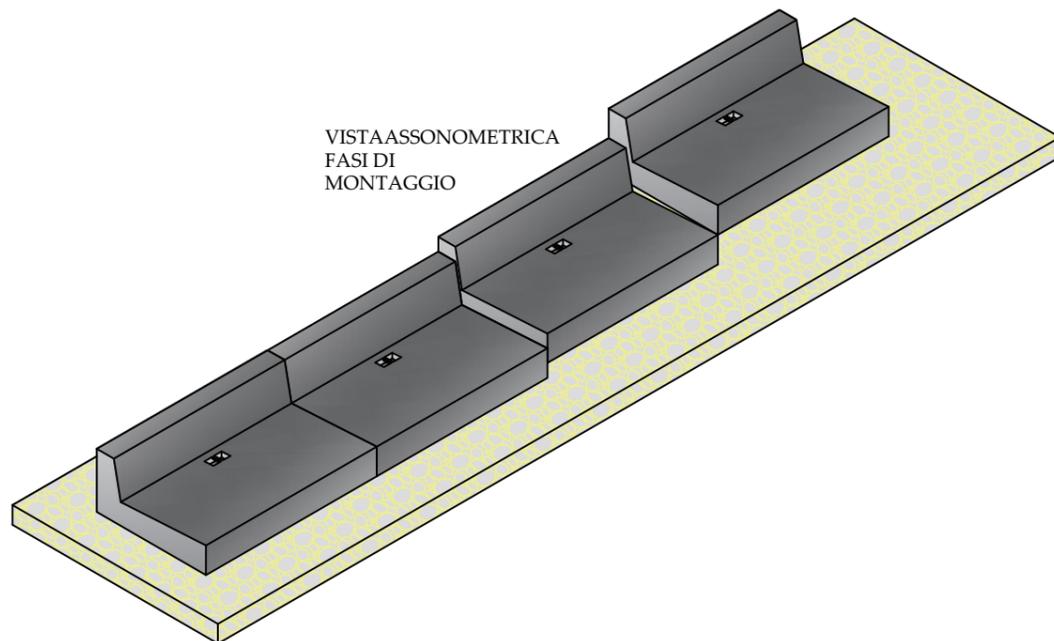


GANCIO DI SOLLEVAMENTO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Cod.Art.	Dim."A" (cm)	Dim."B" (cm)	Dim."C" (cm)	Dim."D" (cm)	Dim."H" (cm)	Dim."Hi" (cm)	Dim."S" (cm)	Dim."E" (cm)	Peso (Kg)	Quant. x Pedana
CUNFRA	64	100	10	14	32	20	15	50	247	5
CUNFRA40	41	100	8	10	32	20	13	31	171	8
CUNFRA100	100	100	10	14	32	20	18	86	200	4

VISTA ASSONOMETRICA FASI DI MONTAGGIO



Cunetta stradale in c.a.v. utilizzata maggiormente a bordo carreggiata per consentire il deflusso delle acque. In relazione alle dimensioni viene aggiunta delle reti elettrosaldata, dopo la fase di confezionamento il prodotto resta in essiccazione per circa 48 ore, successivamente il prodotto verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.