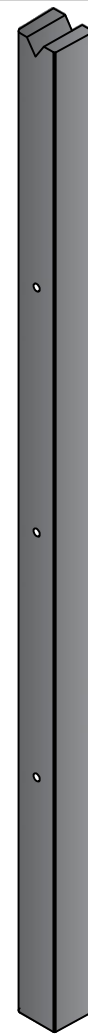
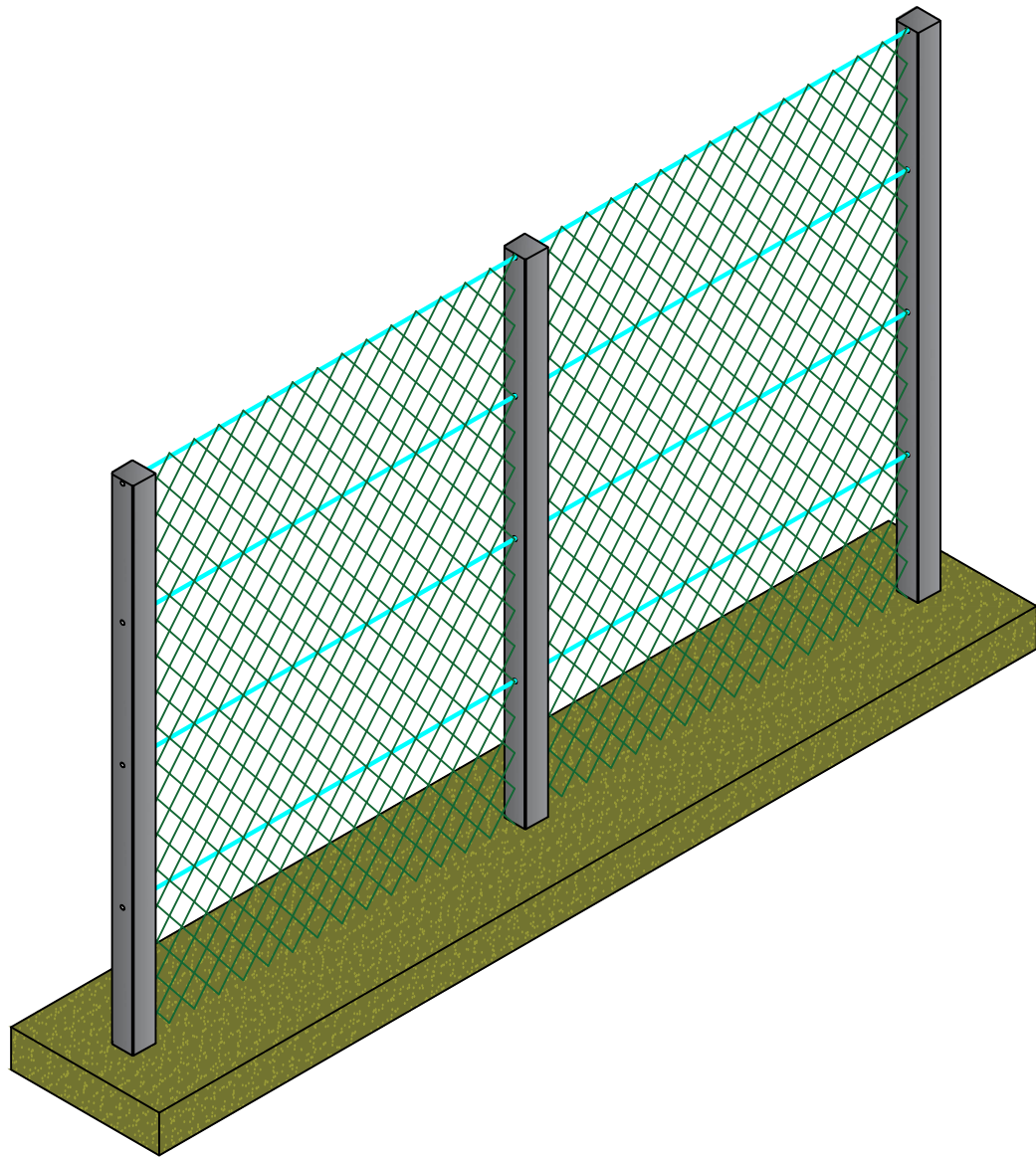


Paletti in c.a.v. per recinzione

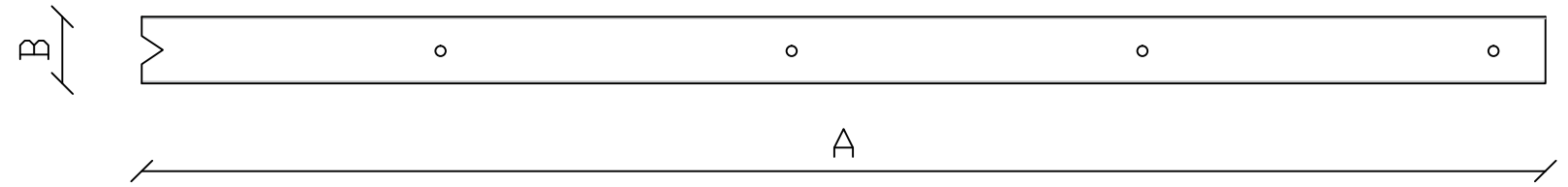
Pag. 1/1

CARATTERISTICHE MATERIALI ADOTTATI

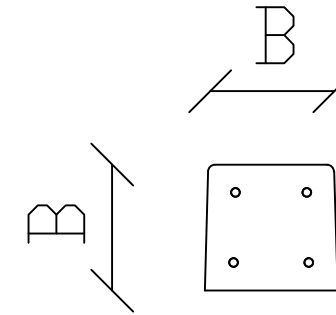
ACCIAIO	CALCESTRUZZO PREFABBRICATO	
Reti, barre e rotoli B450C	RCK (SCASSERO) > 150 daN/cm ²	RAPPORTO ACQ/CEM MAX = 0.35 + 0.02
Copriferro nominale ≥ 2 cm	RCK (AL TRASP.) > 150 daN/cm ²	Classe di esposizione garantita cls = XC2-XC3
	RCK (28 GIORNI) > 250 daN/cm ²	LAVORABILITA' SLUMP S3
	DIAMETRO MAX. INERTE MAX. < 11 mm	Tolleranze dimensionali: + - 5 cm



VISTA PIANTA



VISTA SEZIONE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Paletto in c.a.v. spessore 7x7 (Dim. B= 7 cm)				Paletto in c.a.v. spessore 9x9 (Dim. B= 9 cm)			
Codice	Dim. A (cm)	Peso cad. (kg)	Q.tà per pedana (pz)	Codice	Dim. A (cm)	Peso cad. (kg)	Q.tà per pedana (pz)
PL17	100	10	35	PL19	100	15	30
PL127	125	12.5	35	PL129	125	18.75	30
PL157	150	15	35	PL159	150	22.50	30
PL177	175	17.5	35	PL179	175	26.25	30
PL207	200	20	35	PL209	200	30	30
PL227	225	22.5	35	PL229	225	33.75	30
PL257	250	25	35	PL259	250	37.50	30
PL277	275	27.5	35	PL279	275	41.25	30
PL307	300	30	35	PL309	300	45	30
				PL329	325	48.75	30
				PL359	350	52.50	30
				PL379	375	56.25	30
				PL409	400	60	30

Paletti da recinzione e per vigneti, in c.a.v Rck ≥ 25 ad armatura lenta, dopo la fase di confenzionamento il prodotto resta in essiccazione per circa 48 ore, successivamente il prodotto verrà stoccato nel piazzale per essere messo in commercio dopo la completa maturazione.